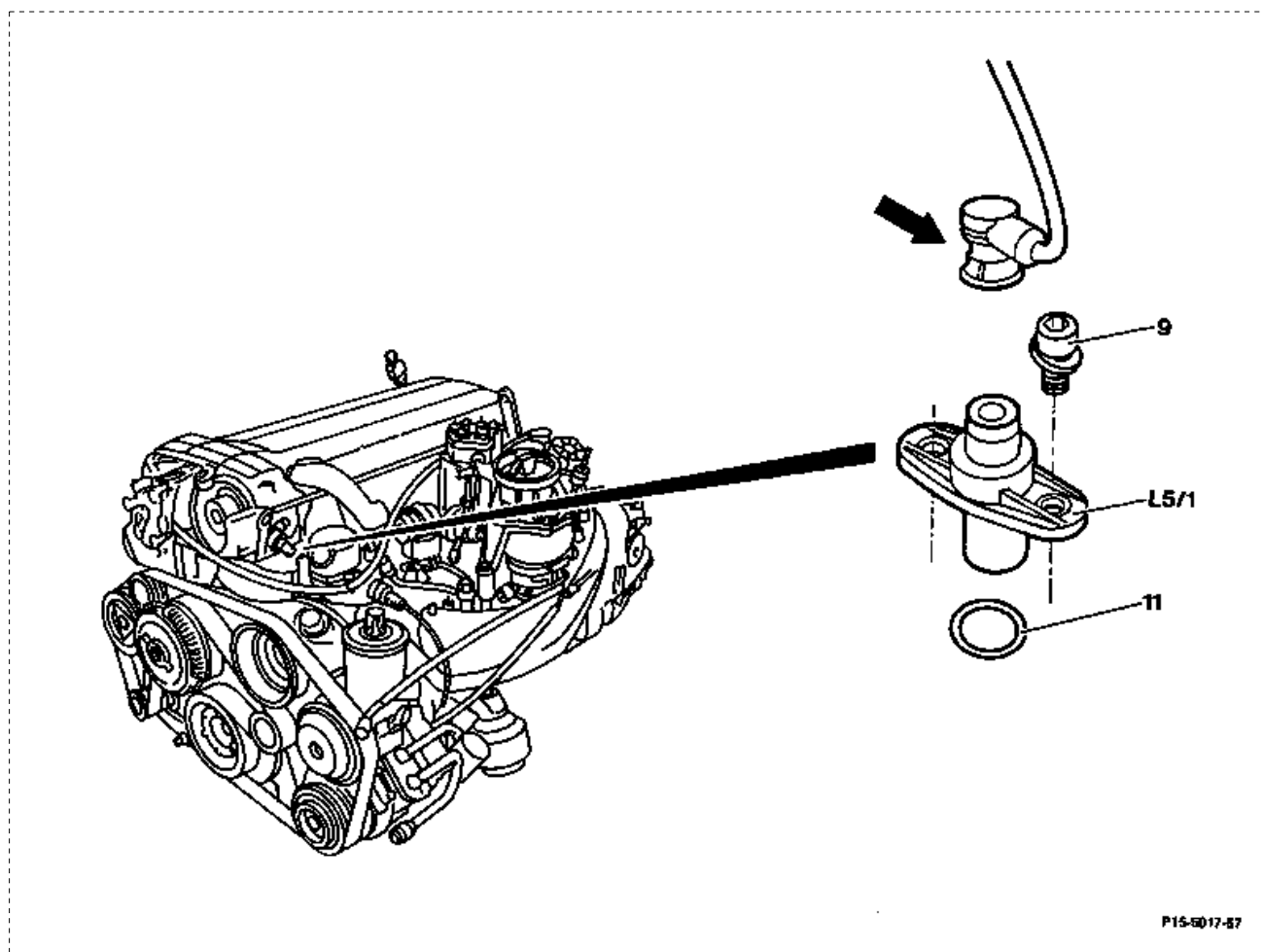


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:
15-2143



Stecker Positionsgeber Nockenwelle (Pfeil)

Schrauben (9)

Positionsgeber Nockenwelle (L5/1)

O-Ring (11)

Fehlerspeicher Steuergerät KE

abziehen, aufstecken.

heraus-, hineinschrauben.

Anziehdrehmoment 10 Nm als Anhaltswert.

abziehen, aufstecken.

erneuern.

auslesen, gegebenenfalls löschen (siehe Diagnose-Handbuch Motor, Band 2, Register 0).

Hinweis

Abgespeicherte Fehler, die bei Prüfarbeiten durch abgezogene Leitungen oder einer Simulation herrühren können, müssen nach Abschluß der Arbeiten im Fehlerspeicher gelöscht werden.